



» ОПИСАНИЕ

V-500iAV – видеосистема, основанная на использовании компьютера, доступна в следующих вариантах:

- V-500iA/2DV: standard 2D Vision
- V-500iA/3DL
- 3D COMPENSATION
- VISION SHIFT

V-500iA/2DV STANDARD 2D VISION

ЛЕГКА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ:

- Быстрая и лёгкая установка
- Удобный интерфейс
- Наличие подробной инструкции

ФУНКЦИЯ: КОНТРОЛЬ

Координирует положение робота в пространстве, отслеживает рабочую зону. Обеспечивает сохранность объекта перемещения и приводит к уменьшению его себестоимости.

ФУНКЦИЯ: СОХРАНЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Позволяет сохранить до 10 000 изображений. Эта функция необходима для контроля качества и выявления ошибок программы робота.

V-500iA/2DV: СТАНДАРТНЫЙ 2D ВИДЕОКОНТРОЛЬ

УЛУЧШЕННЫЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ

Visual Line Tracking обеспечивает робототехнические процессы для:

- Сортировки незафиксированных объектов на движущемся конвейере
- Захвата незафиксированных объектов с движущегося конвейера
- Перемещения объектов в ёмкости, расположенные на движущемся конвейере
- Сборка компонентов

ФУНКЦИЯ: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДВУХ РОБОТОВ ДЛЯ VISUAL LINE TRACKING

Достаточно использовать один Контроллер для видео контроля линии. С этой функцией доступен VISUAL LINE TRACKING для двух роботов.

ФУНКЦИЯ: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕСКОЛЬКИХ РОБОТОВ ДЛЯ VISUAL LINE TRACKING

Возможно использование до 4-х роботов в приложении visual line tracking. Эти роботы соединяются одной Видео системой.

3DL VISION

3DL Vision контролирует положение объекта в пространстве, вне зависимости от его размеров и формы. Это свойство обеспечивает сортировку по ящикам и по партиям.

- Контроль положения (X,Y,Z) и направления перемещения (W,P,R) объекта
- 100% комплектация от FANUC (компоненты и программное обеспечение)

ВИДЕО КОНТРОЛЬ

ВИДЕО КОНТРОЛЬ отслеживает пятна контакта и работу сварочных систем, сопоставляя между собой запрограммированные и реальные результаты. Перед ВИДЕО КОНТРОЛЕМ сварочные расстояния должны быть заданы вручную.

1. ВИДЕО КОНТРОЛЬ использует 3D позиционирование с помощью видео датчика, измеряя сварочные расстояния и уточняя программу робота автоматически.
2. ВИДЕО КОНТРОЛЬ способен автоматически определять осевые точки.
3. Чтобы ВИДЕО КОНТРОЛЬ измерил объект с высокой точностью, не прикасаясь к нему, и уточнил программу робота, понадобится около 30 минут. У человека на это ушло бы несколько часов, таким образом, ВИДЕО КОНТРОЛЬ существенно экономит рабочее время.
4. В ВИДЕО КОНТРОЛЕ одновременно могут участвовать несколько роботов. Поэтому лучше всего эту функцию запускать на двух, трёх и четырёх роботах одновременно.